

# 多台柔性自动化检测方案

满足客户对手机壳全自动离线检测的需求



此方案为实验室离线自动化方案，集成多台三坐标测量机、工业机器人、第七轴导轨、自动化夹具、自动上下料系统、扫码系统、工件翻转等，同时配置 Smart Quality 质量管理平台，包含多项创新技术，可以完成自动上下料、自动识别工件、自动检测、自动采集数据、自动分析、设备状态管理、监控等诸多功能。

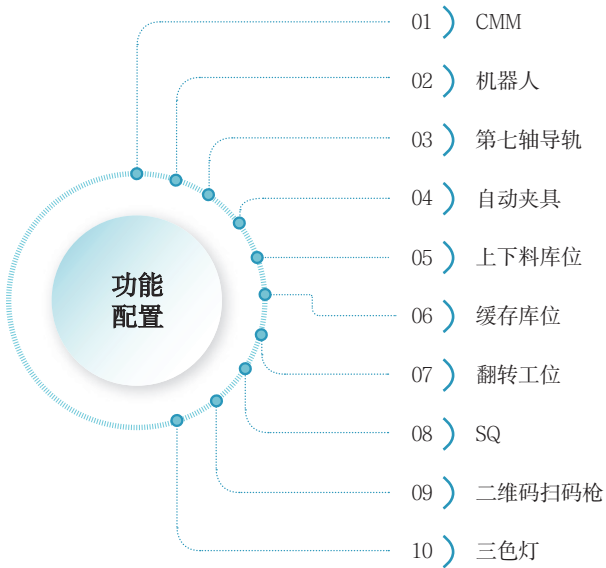
## 应用方向

面向 3C 电子、汽车零部件、注塑件等行业，打造全自动离线测量系统

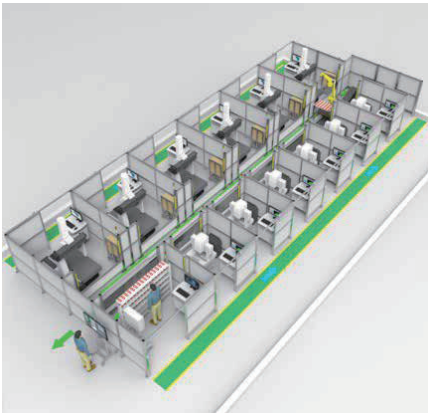
## 行业难点

- 检测效率低下，无法充分发挥三坐标测量机的优势
- 测量过程中需要人工装夹，手动调用测量程序，无法实现自动化测量
- 测量数据追溯性差，不能够实现检测数据的数字化存储，并及时将检测结果及数据传递到数据库或上游 MES 系统
- 测量数据无法通过有效分析，难以提高产品质量的检测效率

## 方案配置



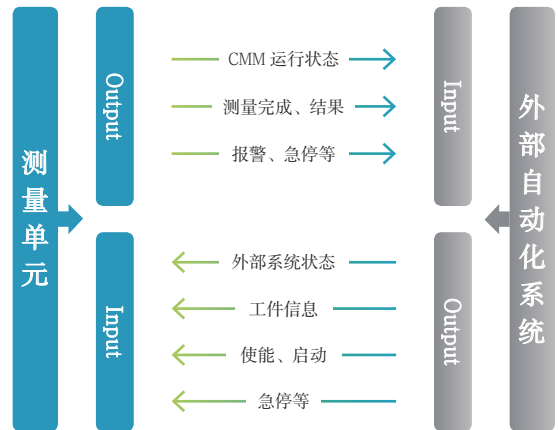
\* 以上为自动化接口基础方案系统组成，拓展功能需定制开发



## 软硬件配置：



## 技术优势



- 自动上下料：系统集成机器人、第七轴导轨，实现自动上下料至三坐标测量机
- 自动识别工件：识别工件二维码信息并记录
- 自动装夹：工件在夹具上自动定位并夹紧工件
- 自动零件测量：系统自动调用测量程序，自动完成测量
- 自动数据采集：检测完成后的数据上传至 MES 系统
- 自动实时统计分析和报告：对于设备、工件、环境、测量结果实时统计分析，并输出各种统计分析图表
- 自动分拣：根据检测结果进行区分，并指导工人下料

## 用户收益

- 真正实现了自动化、无人化测量，24 小时不间断生产，节省 60% 的人力成本
- 提高 40% 的设备利用率，测量的同时进行上下料操作
- 提供质量趋势分析，提前预警，降低质量损失
- 实现测量数字化以及可追溯性，可实时跟踪记录工件、设备的状态信息，同时可自动存储关联工件身份信息的检测数据报告



扫一扫，获取第一手的制造智能相关资讯

海克斯康制造智能技术(青岛)有限公司

客户服务热线：400 6580 400 [www.HexagonMI.com.cn](http://www.HexagonMI.com.cn)